

REVÊTEMENTS ANTI-ADHÉRENTS ET AUTO-LUBRIFIANTS

Propriétés : Destiné à faciliter le nettoyage, le démoulage, grâce à ses propriétés anti-adhérentes, dans le secteur alimentaire, pharmaceutique. Permet d'enlever très facilement les huiles et les graisses fixées par cuisson.

Applications pour FC1-FC2 : organes de thermo scellage et de thermoformage, cylindres chauffants, barres de soudures, résistances, semelles de fer à repasser, mandrins d'extrusion, formes et sigles de marquage à chaud et de transfert, rouleaux de photocopieurs, outillage... moules, trémies, filières, buses de pulvérisation, goulottes, pièces industrielles de process et de stockage alimentaires, ustensiles de cuisson, grille viande, gaufrier, friteuse, casseroles, les filtres, grilles, tamis, caillebotis, cuves et bacs... Convient pour l'enduction du petit électroménager contrôlé par thermostat, revêtements anti-adhérents haute température. Moules pour caoutchouc, valves, carburateurs, rouleaux, électrovannes et solénoïdes, appareillages de commutation, relais, roulements, coussinets, paliers, bagues, axes pompes, pistons, lames de scies, cisailles, sérateurs, couteaux, pointeaux, accouplements de transmission, timoneries, ailettes de ventilateur, sondes, pièces de compresseurs frigorifiques, flasques, visserie...

Applications pour FC3 : Démoulage facile face aux colles, caoutchoucs, plastiques ou produits alimentaires particulièrement collants de l'industrie de la boulangerie et confiserie. Insensible aux solvants types Xylène, Toluène, Glycol, mais sensible aux solvants forts tels que les cétones (MEK, DMF, NMP, GBL).

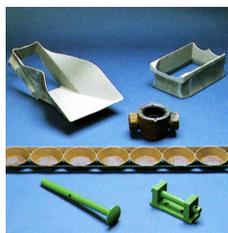
Applications pour le type Anti-gommage : Lubrification à sec sur des substrats thermosensibles afin d'éliminer les dysfonctionnements de types mécaniques ou acoustiques dus aux frottements tout en réduisant les efforts mécaniques (joints, membranes, soufflets, cylindres et pièces caoutchoutées...)

Traitement de surface : Sur caoutchouc et élastomère. Le revêtement de surface peut subir des elongations jusqu'à 200% sans altération. Autres substrats : la plupart des métaux.

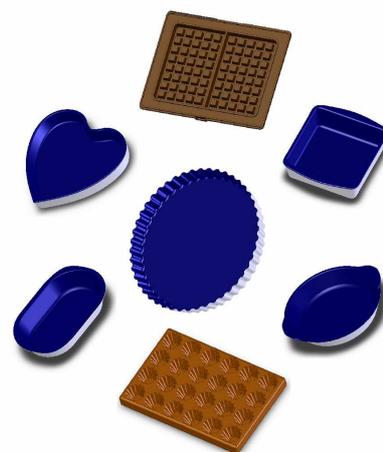
	FC1 - WB	FC2	FC3	FC4	Anti-gommage
Couleur	Noir / Marron / Bleu métal	Vert / marron	Vert	Rouge	Satin noir
Alimentaire	Oui (BGA-FDA)	Non	Oui (BGA-FDA)	Oui (BGA-FDA)	Non
Anti-Adhérence	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Moyenne
Base du revêtement	PTFE	PTFE	FEP	ELAST.SILICONE	Silicone et xxx
Épaisseur par couche (2 à 3 couches)	25 microns	25 microns	40 microns	De 60 microns à 2 mm	10 microns
Tenue aux ultraviolets	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne
Réduction du Coefficient de frottement	Faible	Faible	Très faible	Non recherchée	Faible
Résistance à l'abrasion	Très bonne	Bonne	Excellence	Excellente	Bonne
Résistance à la corrosion ambiante	Bonne (chim.)	Bonne	Bonne (chim.)	Excellente	Bonne
Température d'utilisation en continu	230°C	260°C	200°C	260°C	180°C
Température d'utilisation en pointe	260°C	290°C		315°C	
Température de cuisson du revêtement	380 à + 400°C	370 à + 390°C	380 à +400°C		100°C à + 200°C

LES SECTEURS CONCERNÉS :

- Aéronautique
- Agro-alimentaire
- Articles ménagers
- Automobile
- Caoutchouc
- Cartonnerie
- Chimie, pétrochimie
- Chaudronnerie
- Emballage
- Fluides
- Imprimerie
- Mécanique
- Micro-électronique (FM approved)
- Nucléaire
- Papeterie
- Pharmaceutique
- Plasturgie
- Robinetterie
- Sidérurgie
- Textile
- Traitement de l'eau
- Transport pneumatique
- Tuyauterie
- Vannes
- Verres



Pièces Industrielles



Moules alimentaires